

ქ. ჭიათურის მანგანუმის მადნის გამამდიდრებელი ფაბრიკა. არსებული რკინაბეტონის
პლატფორმა №1-ისა და №2-ის გაკლიერება.

ჯონსტრუქციული ნაწილი

მუშა პროექტი

თბილისი 2020

მუშა პროექტის კონსტრუქციული ნაწილის ნახაზების უწყისი

განმარტებითი ბარათი

№	ნახაზების დასახელება	№კ
1	მუშა პროექტის კონსტრუქციული ნაწილის ნახაზების უწყისი და განმარტებითი ბარათი	1.01
2	რკ/ბ პლასტფორმა №1-ის არსებული გზგმა და ხელვაბი	1.02
3	რკ/ბ პლასტფორმა №1-ის არსებული გზგმა, ხელვაბი და აჟსონოვებტრია	1.03
4	რკ/ბ პლასტფორმა №1-ის რემონსტრუქციული გზგმა და ხელვაბი	1.04
5	რკ/ბ პლასტფორმა №1-ის რემონსტრუქციული გზგმა, ხელვაბი და აჟსონოვებტრია	1.05
6	რკ/ბ პლასტფორმა №1-ის გაპლირების არმირების კვეთევაბი	1.06
7	რკ/ბ პლასტფორმა №1-ის გაპლირების არმირების კვეთევაბი და სკეპიფიკაციია	1.07
8	რკ/ბ პლასტფორმა №2-ის არსებული გზგმა და ხელვაბი	1.08
9	რკ/ბ პლასტფორმა №2-ის რემონსტრუქციული გზგმა და ხელვაბი	1.09
10	რკ/ბ პლასტფორმა №2-ის გაპლირების არმირება	1.10
11	რკ/ბ პლასტფორმა №2-ის გაპლირების არმირება და სკეპიფიკაციია	1.11

ქ. ჭიათურაში, მანგანუმის გამამდიდრებელი ფაბრიკის, რ/ბ პლასტფორმა №1-ის და №2-ის გაძლიერების პროექტი დამუშავდა, დამკვეთის მიერ გაცემული საპროექტო დავალების და წარმოდგენილი გექნიკური დოკუმენტაციის საფუძველზე. შემოწმებულ იქნა არსებული საძირკვლების არმირება და ჩატარებული ანგარიშების შესაბამისად დამუშავდა მათი გაძლიერების ღონისძიებები.

არსებული პლასტფორმების გაძლიერება ხდება რ/ბ 15 სმ-იანი პერანგის საშუალებით (ბეტონი B25). გასუფთავდეს არსებული პლასტფორმის ვერტიკალური გედაპირი, მექანიკური საშუალებით მოეწყოს ნაჭღევეები ბიჯით 200X200 მმ და გაირეცხოს ჭყლის ჭავლით.

მოეწყოს ბურღილები ანკერების ჩამაგრებლად. (ბურღილების დიამეტრი შერჩეულ იქნას ორკომპონენტიანი საანკერო ხსნარების სპეციფიკაციის მიხედვით). ბურღილები ამოსუფთავდეს ჰაერის და ჭყლის ჭავლით, რომელშიც ჩამაგრდეს არმაგურის ღეროები

(Ø14 A500C) ორკომპონენტიანი საანკერო ხსნარების საშუალებით (hilt, wurt ან მსგავსი) პლასტფორმის გედაპირი დამუშავდეს ადგემიის (ძველი და ახალი ბეტონის დამაკავშირებელი თვისების მქონე სითხით. დაბეტონდეს 150 მმ-ის სისქის რ/ბ პერანგი (ბეტონი B25) წვრილმარცვლოვანი ბეტონით.

გოგალი მიითიევაბი

1. დაბეტონებისას უნდა გაეწყოს კონტროლი ბეტონის კლასს, ვიბრირებას, დაბეტონების ხარისხს და შრობის პროცესს თანახმად GOCT 10180-78, GOCT 18105.0-80, GOCT 18105.1-80, GOCT 18105.2-80.

2. რ/ბ-ის კონსტრუქციებში გამოყენებულია A500C და 240 კლასის არმაგურა TCH102-00-ის მიხედვით. შემოწმებულ იქნას შემოტანილი არმაგურის ხარისხი აკრედიტირებული ლაბორატორიის მიერ და შედგეს შესაბამისი აქტი.

3. რ/ბ-ის კონსტრუქციებში გრძივი არმაგურების დაკავშირება შესრულდეს გადაღებით - წინამდებარე პროექტის და სამშენებლო ნორმების და წესების მიხედვით.

8. არმაგურების გადაღვნა მოხდეს ცივად, შესაბამისი მექანიზმების მეშვეობით.

4. რ/ბ-ის კონსტრუქციებში პროექტით გათვალისწინებულია B-25 კლასის ბეტონი. კონსტრუქციებში ბეტონის ჩაწყობა შესრულდეს ვიბრატორის გამოყენებით.

5. მშენებლობის პროცესში განხორციელდეს ბეტონის კლასის სისტემატიური კონტროლი, მოწოდებული პარტიიდან აღებულ იქნას ნიმუშები და შემოწმებულ იქნას ლაბორატორიულად, თანახმად სამშენებლო ნორმებისა.

6. კონსტრუქციულ ნახაზებზე მუშა არმაგურები მიბმულია ღერძულად, ზომები მმ-შია ნაჩვენები.

პროექტის დასახელება
მანგანუმის მაღნის გამამდიდრებელი ფაბრიკა.
არსებული რკ/ბ პლასტფორმა №1 და №2-ის საძირკვლების გაძლიერება.

პროექტის მისაბართი
ქ. ჭიათურის მანგანუმის მაღნის გამამდიდრებელი ფაბრიკა

ღამკვეთი
შპს „ჯორჯიან მანგანუმი“

მა 2020.01.29 მუშა პროექტი

სტალია თარიღი განმარტება

ბამონება 00000

ღამკვეთის № 00000

CAD DWG ჟაილი chatura final.dwg

კონსტრუქტორი ა.კ.

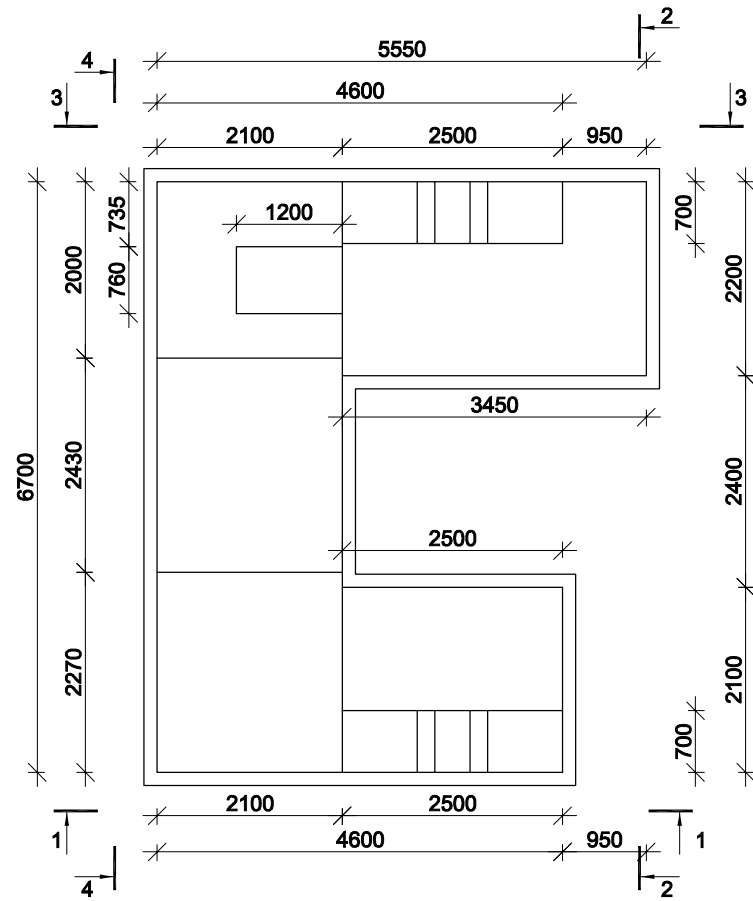
შეასრულა ბ.ბ.

შეამონება ა.კ.

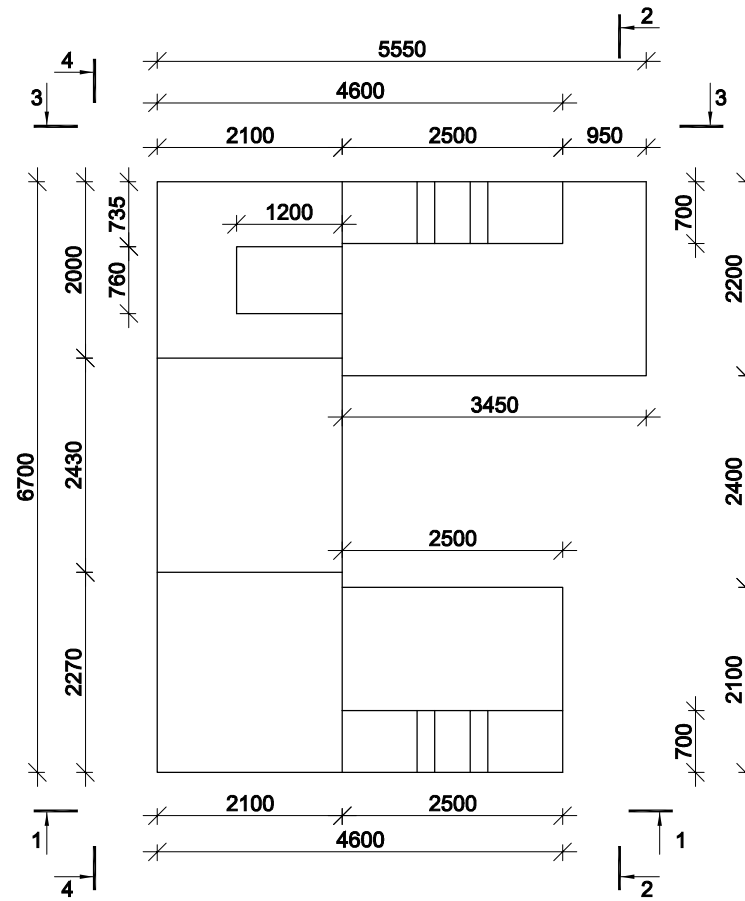
ნახაზის დასახელება
მუშა პროექტის კონსტრუქციული ნაწილის ნახაზების უწყისი და განმარტებითი ბარათი

კ-1.01

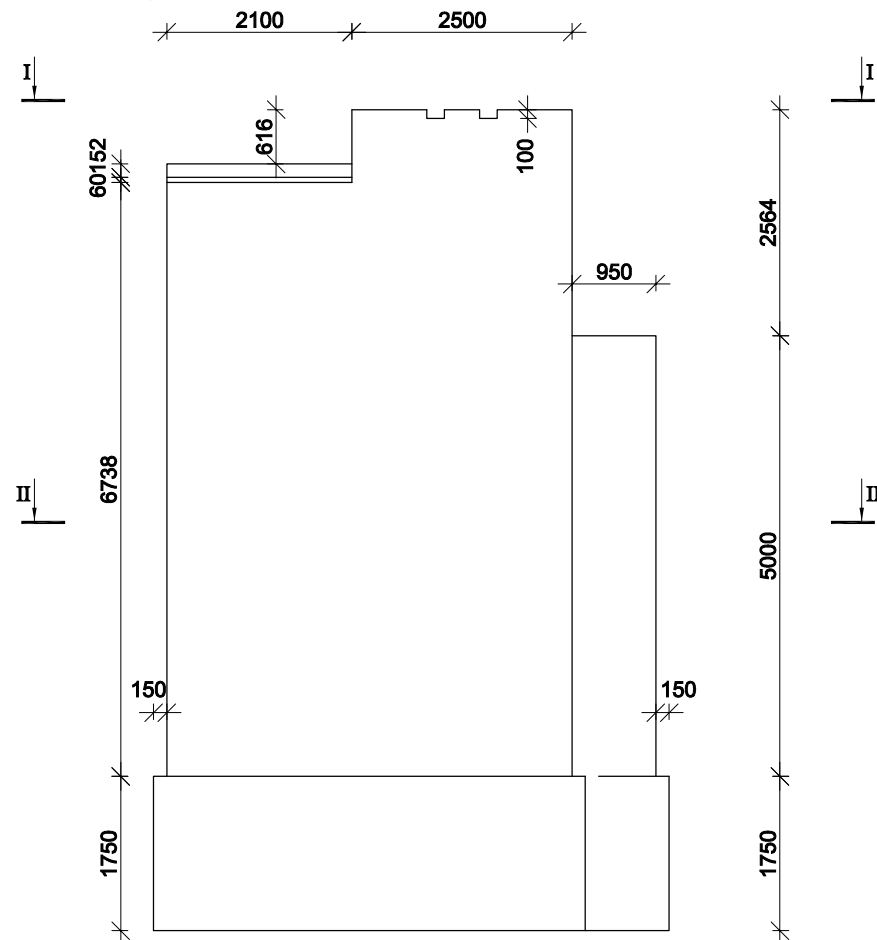
რკ/ბ კლასიფიკაცია №1-ის არსებული გეგმა



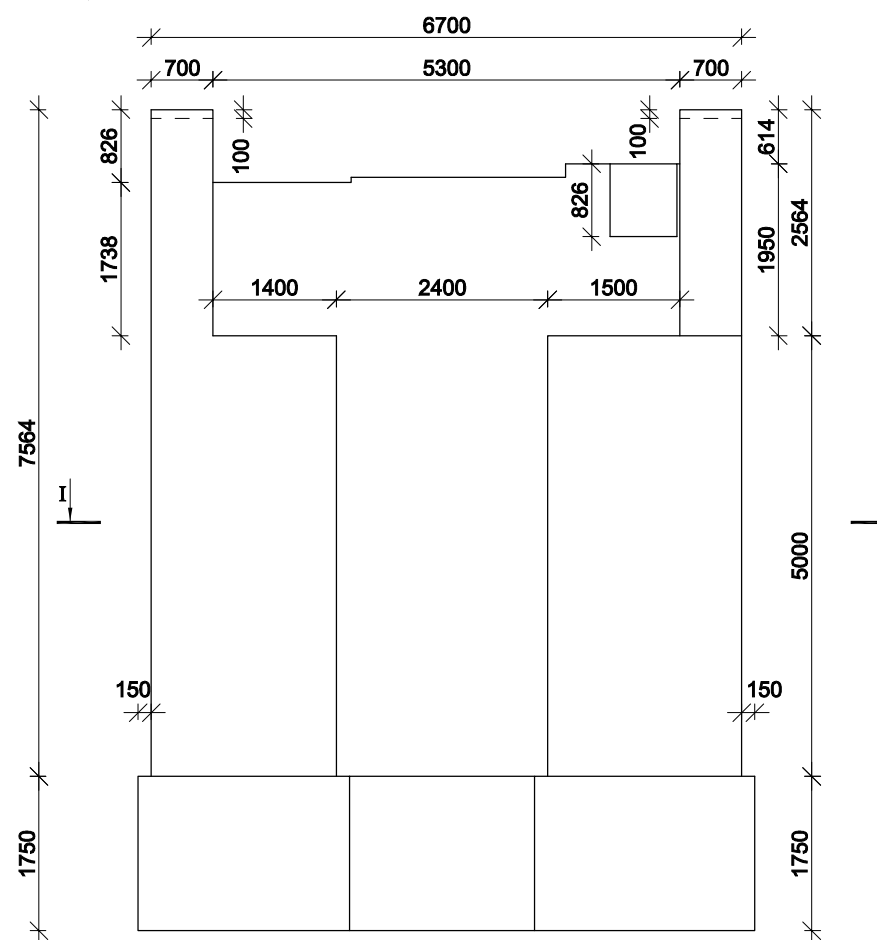
ხედი I-I



ხედი 1-1



ხედი 2-2



პროექტის დასახელება
მანგანუმის მაღნის გამაგლირებელი
ფაბრიკა.
არსებული რკ/ბ კლასიფიკაცია №1-ის
№2-ის სპირობების გაკლავება.

პროექტის მისამართი
ქ. ჭიათურის მანგანუმის მაღნის
გამაგლირებელი ფაბრიკა

დაკვეთის
შპს „ჯორჯიან მანგანუმი“

თარიღი	2020.01.29	მუშა პროექტი
სტადია	თარიღი	განმარტება
ბაზისი		00000

დაკვეთის № 00000

CAD DWG ფაილი chiatura final.dwg

კონსტრუქტორი ა.კ.

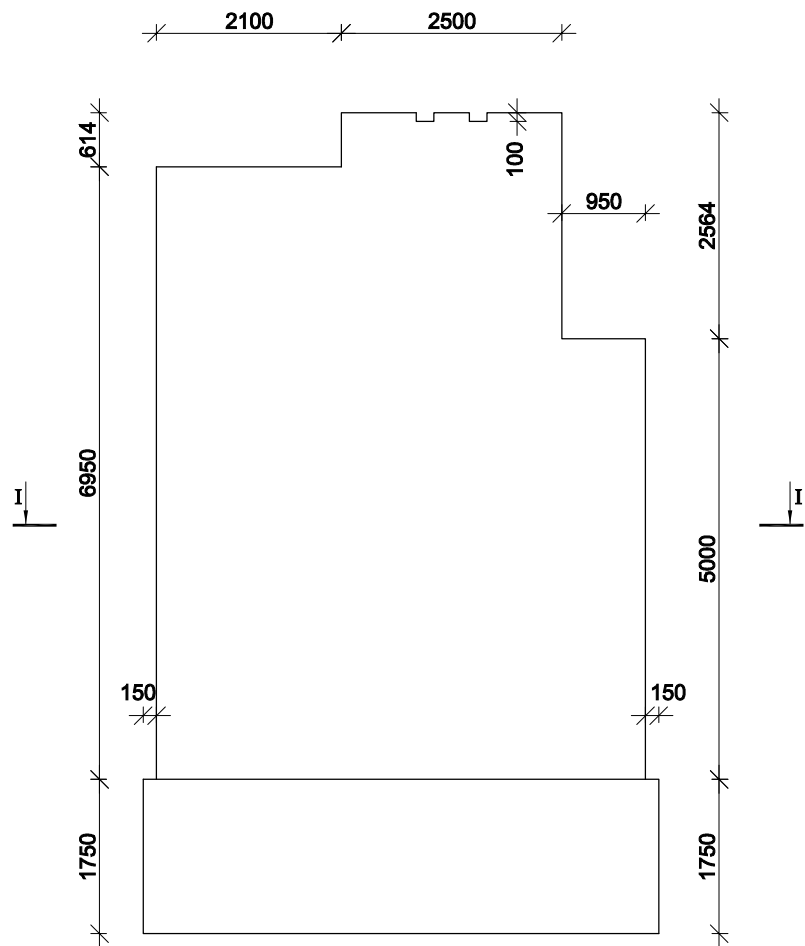
შეასრულა ბ.ბ.

შეამოწმა ა.კ.

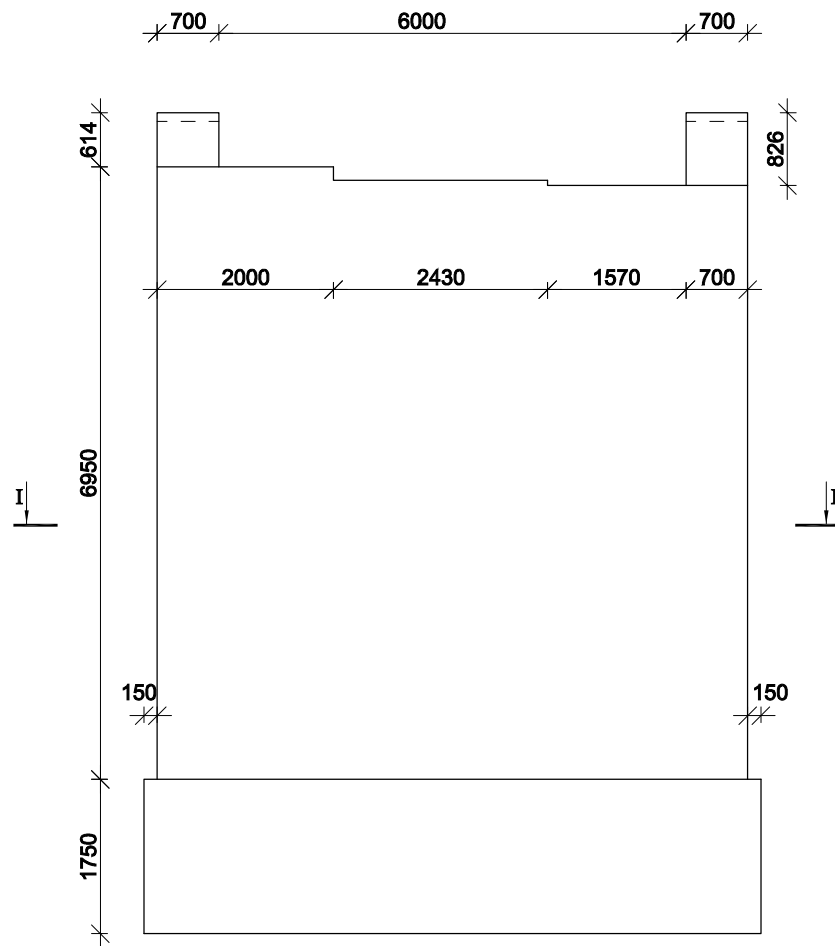
ნახაზის დასახელება
რკ/ბ კლასიფიკაცია №1-ის არსებული
გეგმა და ხედები

კ-1.02

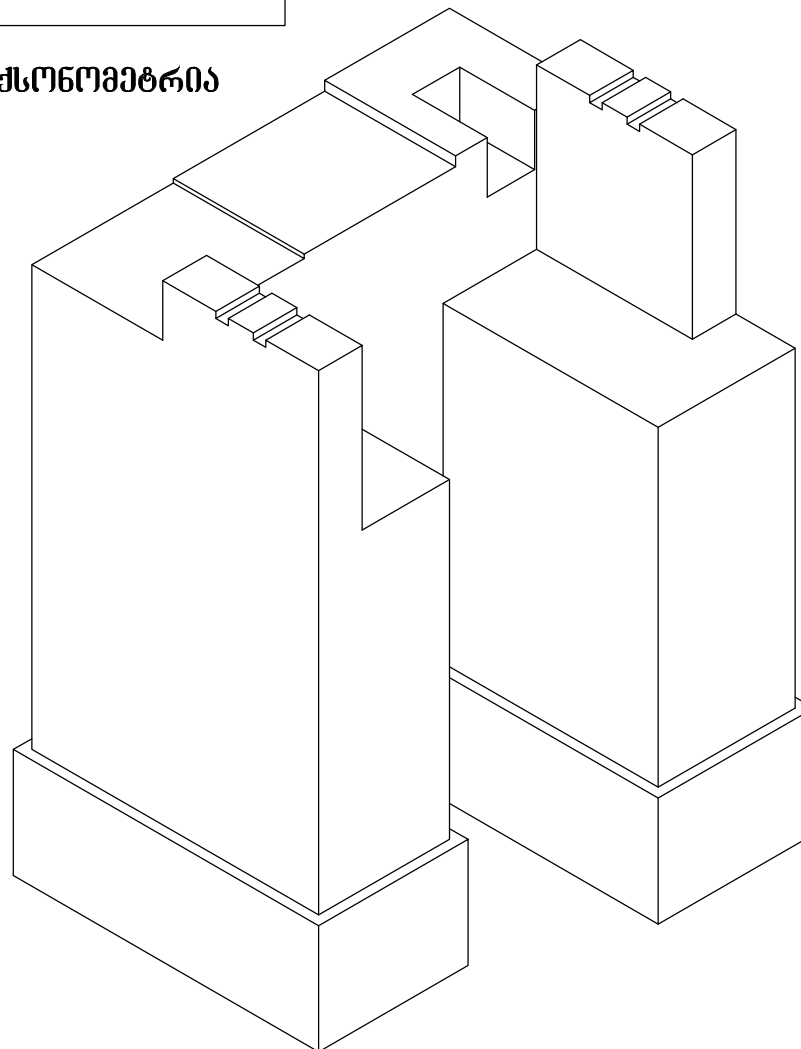
ხედი 3-3



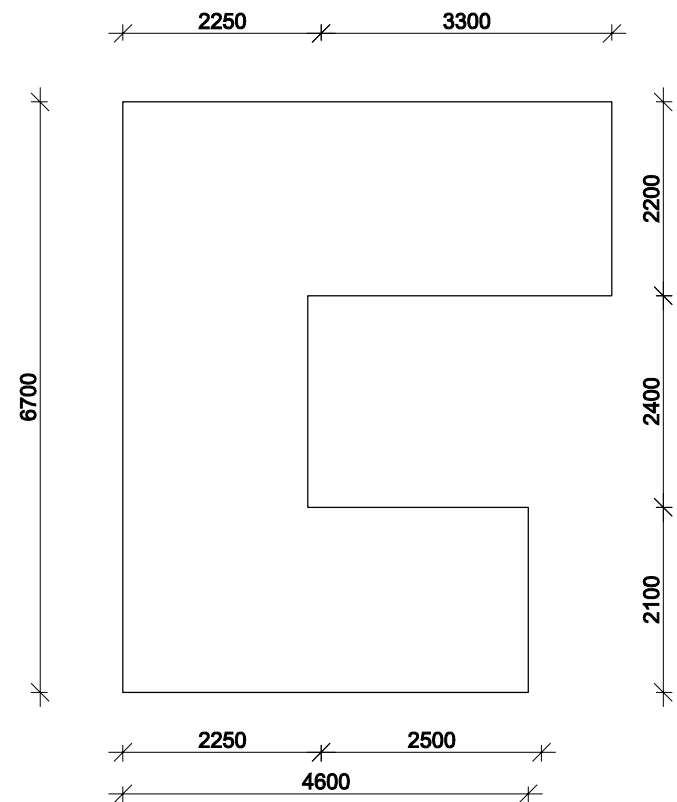
ხედი 4-4



აქსონომეტრია



ჩრდილი II-II



პროექტის დასახელება
მანბანუმის მაღნის გამაგლირებელი
შაბრიკა.
არსებული რკ/პ კლათფორმა №1-ის
№2-ის საპირკველების გაკლიერება.

პროექტის მისაბართი
ქ. ჭიათურის მანბანუმის მაღნის
გამაგლირებელი შაბრიკა

ღამკვეთი
შპს „ჯორჯიან მანბანუმო“

მა 2020.01.29 მუშა პროექტი

სტადია თარიღი განმარტება

ბაშორება 00000

ღამკვეთის № 00000

CAD DWG ფაილი chiatura final.dwg

კონსტრუქტორი ა.კ.

შეასრულა ბ.ბ.

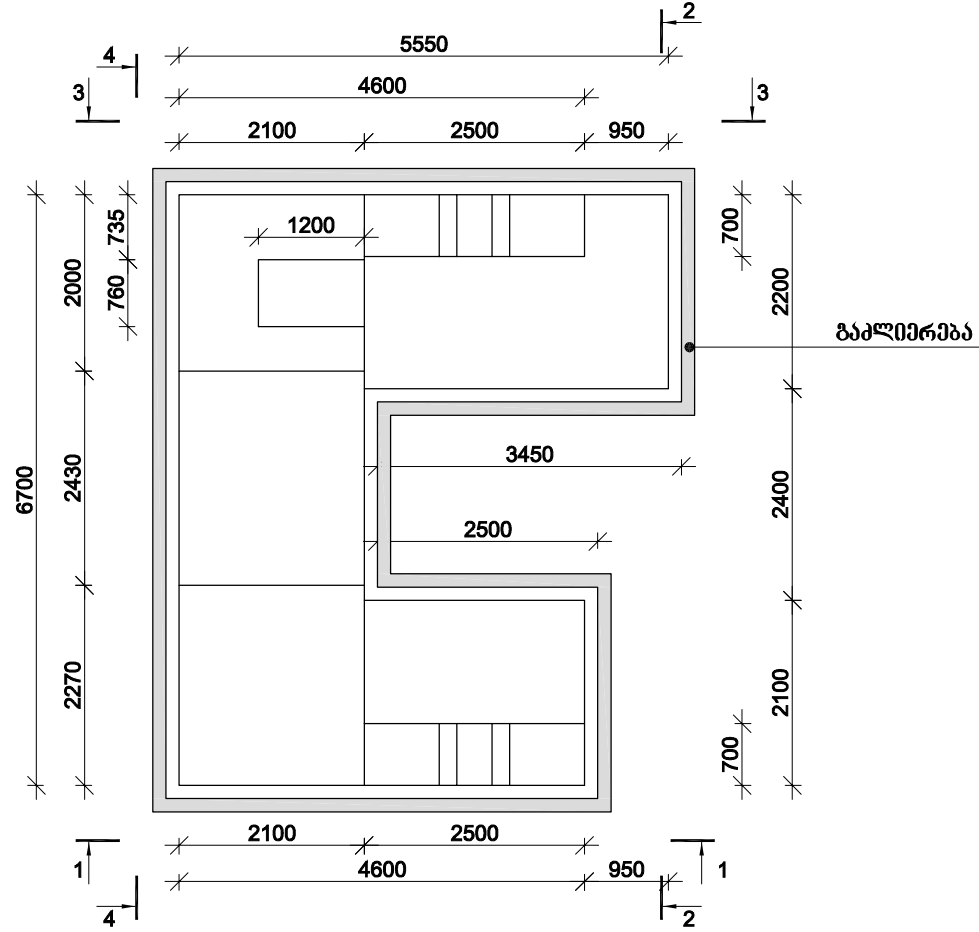
შეამოწმა ა.კ.

ნახაზის დასახელება
რკ/პ კლათფორმა №1-ის ხელები და
აქსონომეტრია

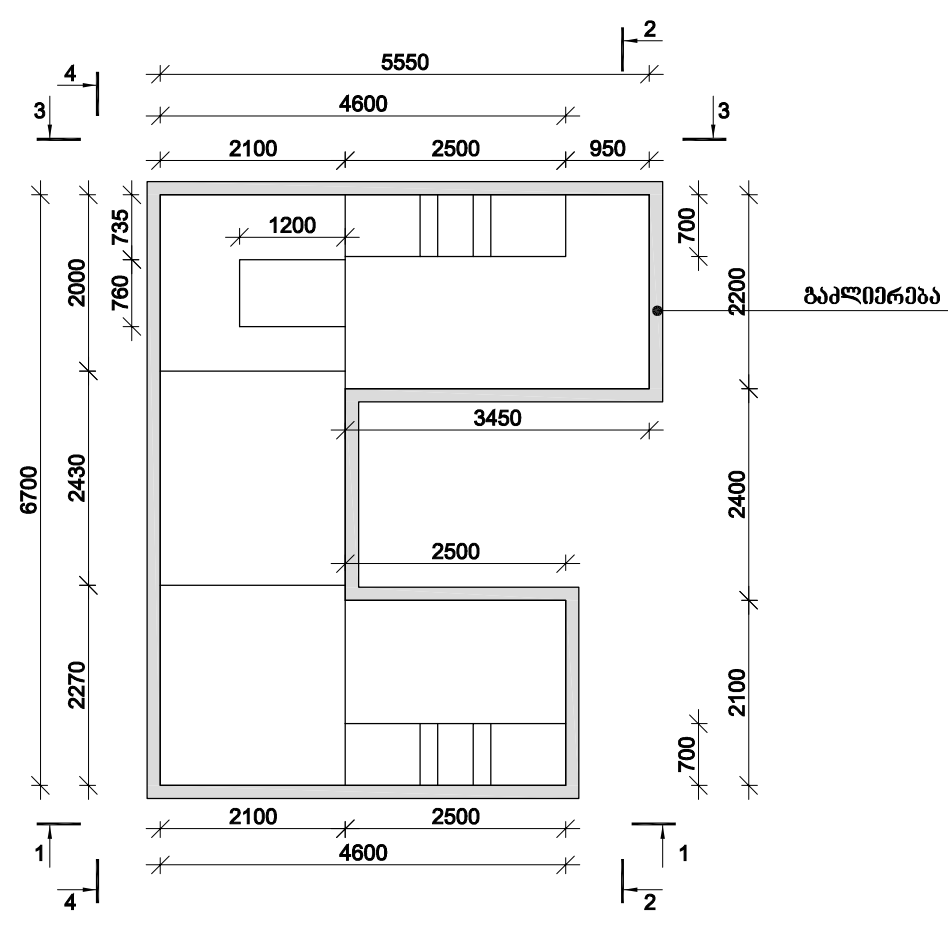
კ-1.03

A3

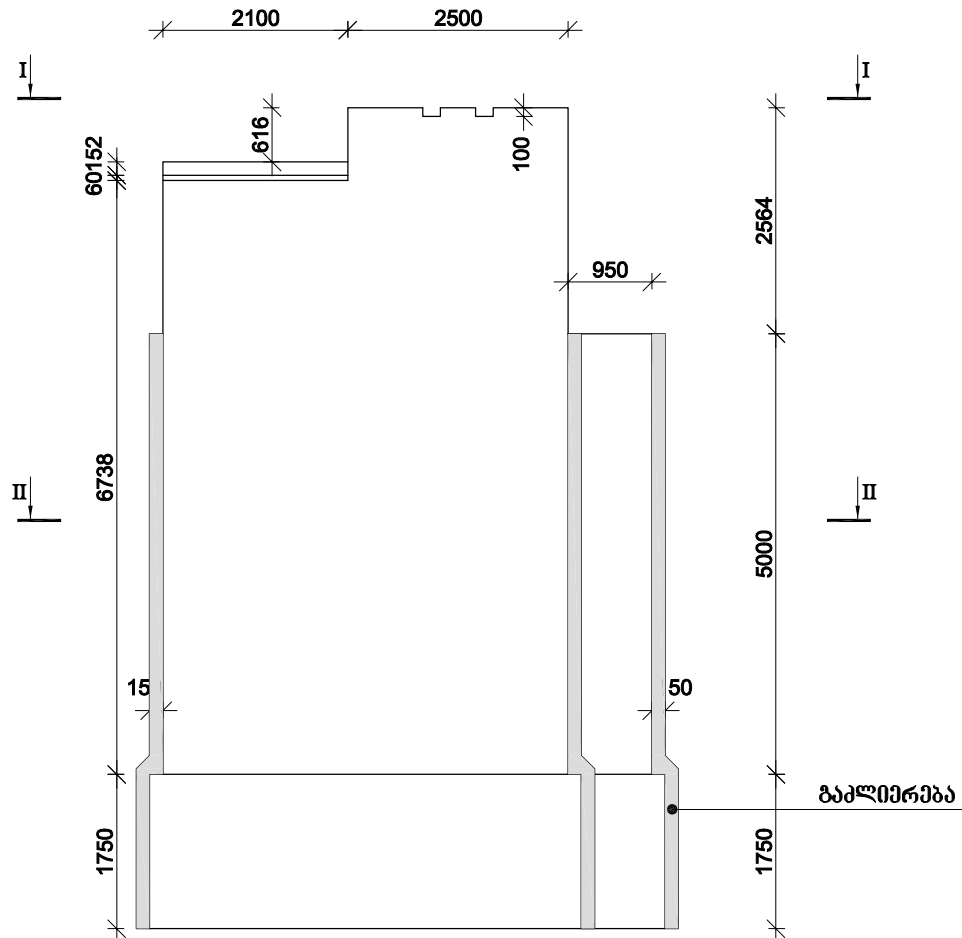
რკ/ბ კლავტორმა №1-ის რეკონსტრუირებული გეგმა



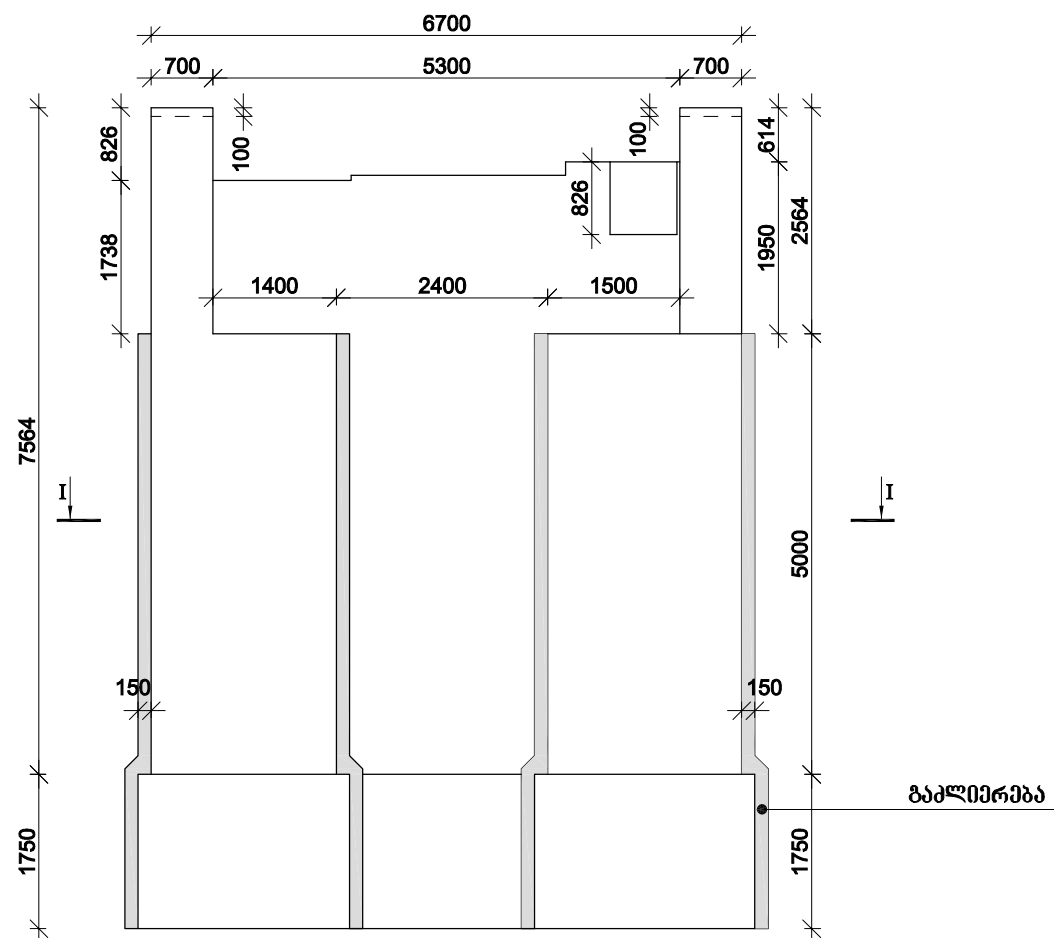
ხედი I-I



ხედი 1-1



ხედი 2-2



პროექტის დასახელება
მანგანუმის მაღნის გამაგლიერებელი
ფაბრიკა.
არსებული რკ/ბ კლავტორმა №1-ის
№2-ის სპირობების გაპლიერება.

პროექტის მისაბართი
ქ. ჭიათურის მანგანუმის მაღნის
გამაგლიერებელი ფაბრიკა

ღამკვეთი
შპს „ჯორჯიან მანგანუმი“

მა	2020.01.29	მუშა პროექტი
სტადია	თარიღი	ბანერბემა
ბაშორემა		00000

ღამკვეთის № 00000

CAD DWG ფაილი chiatura final.dwg

კონსტრუქტორი ა.კ.

შეასრულა ბ.ბ.

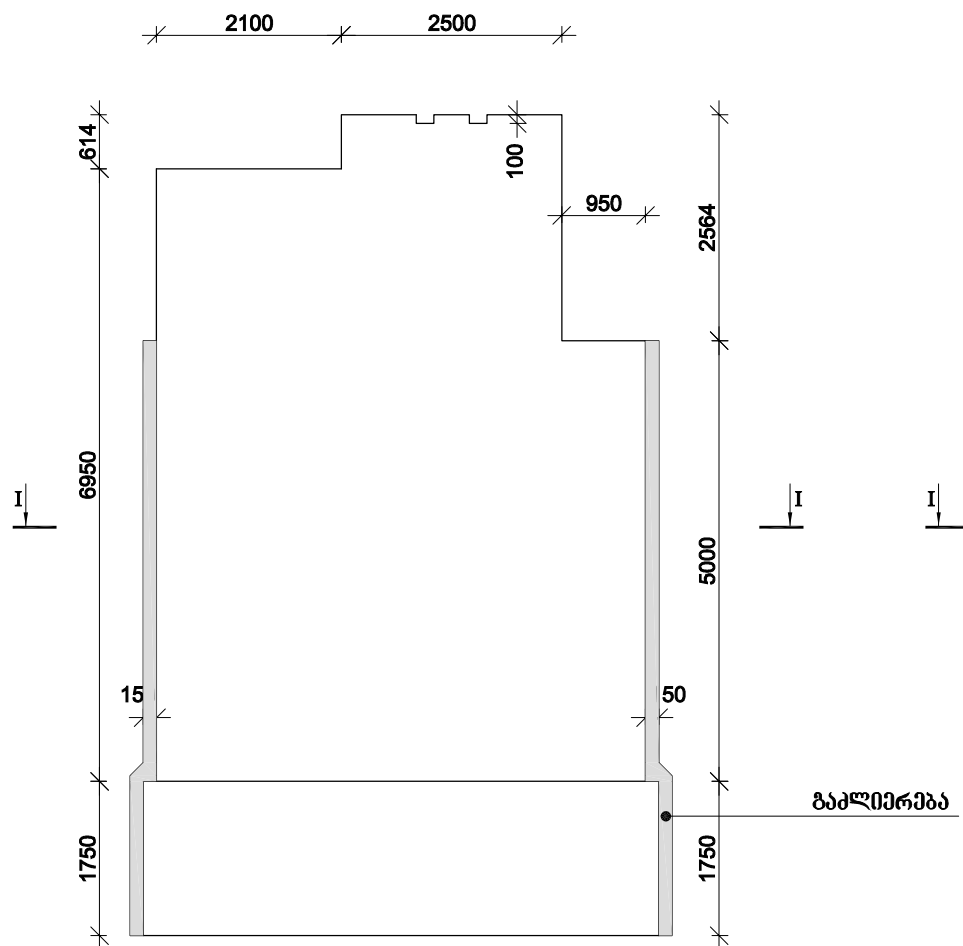
შეამოწმა ა.კ.

ნახაზის დასახელება
რკ/ბ კლავტორმა №1-ის
რეკონსტრუირებული გეგმა
და ხელები

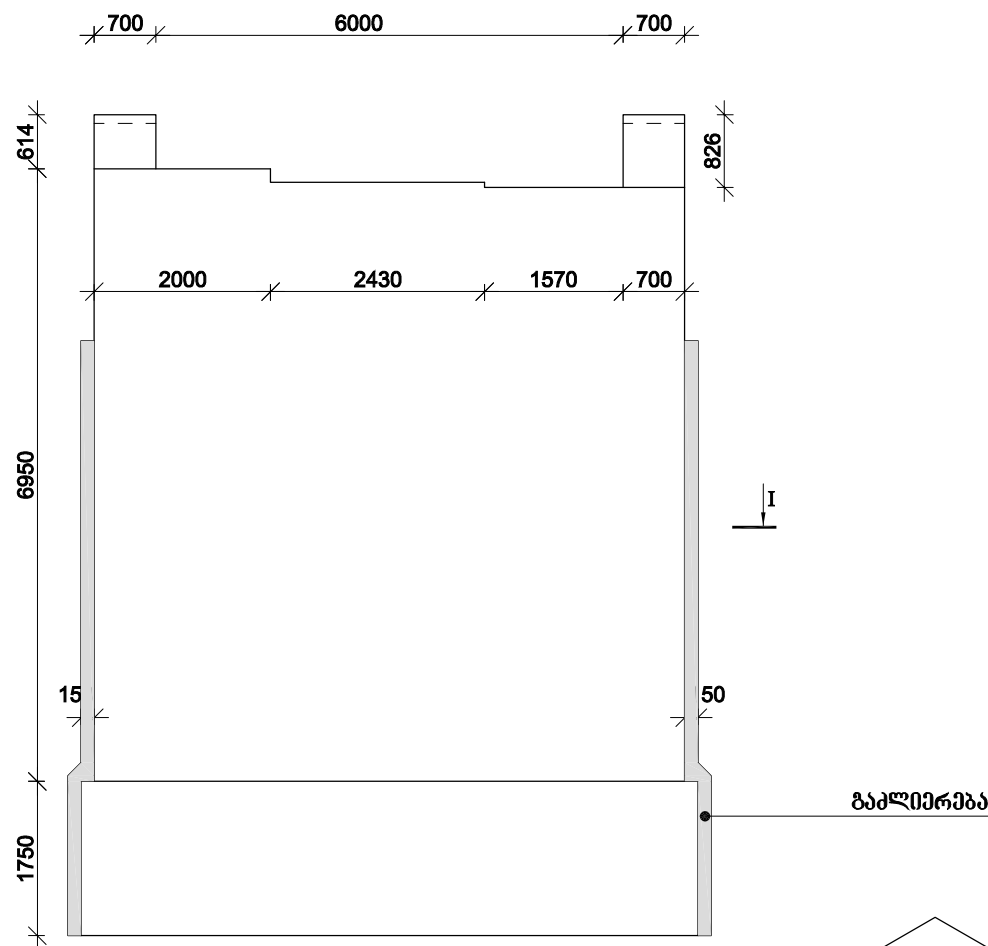
კ-1.04

A3

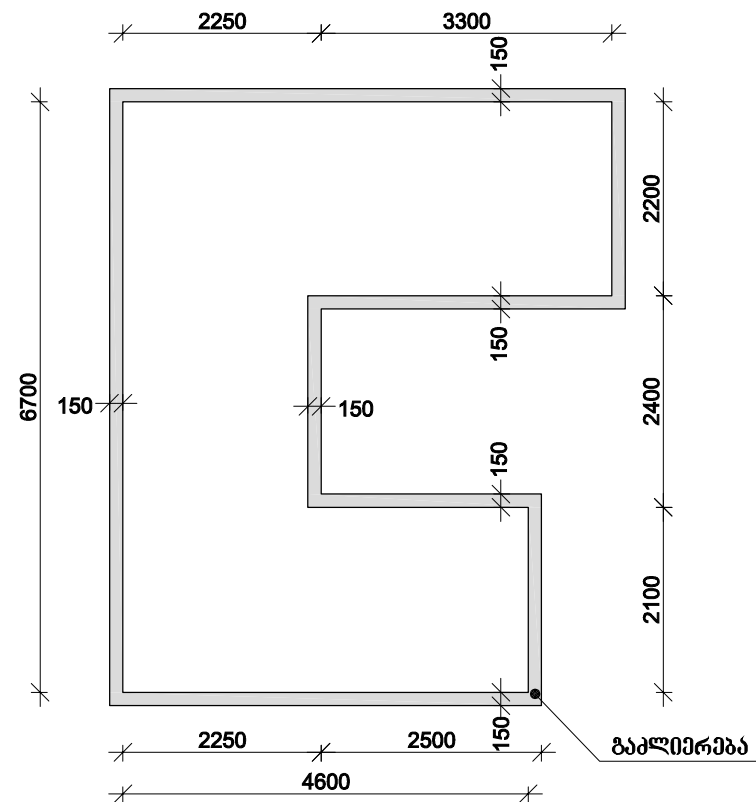
ხედი 3-3



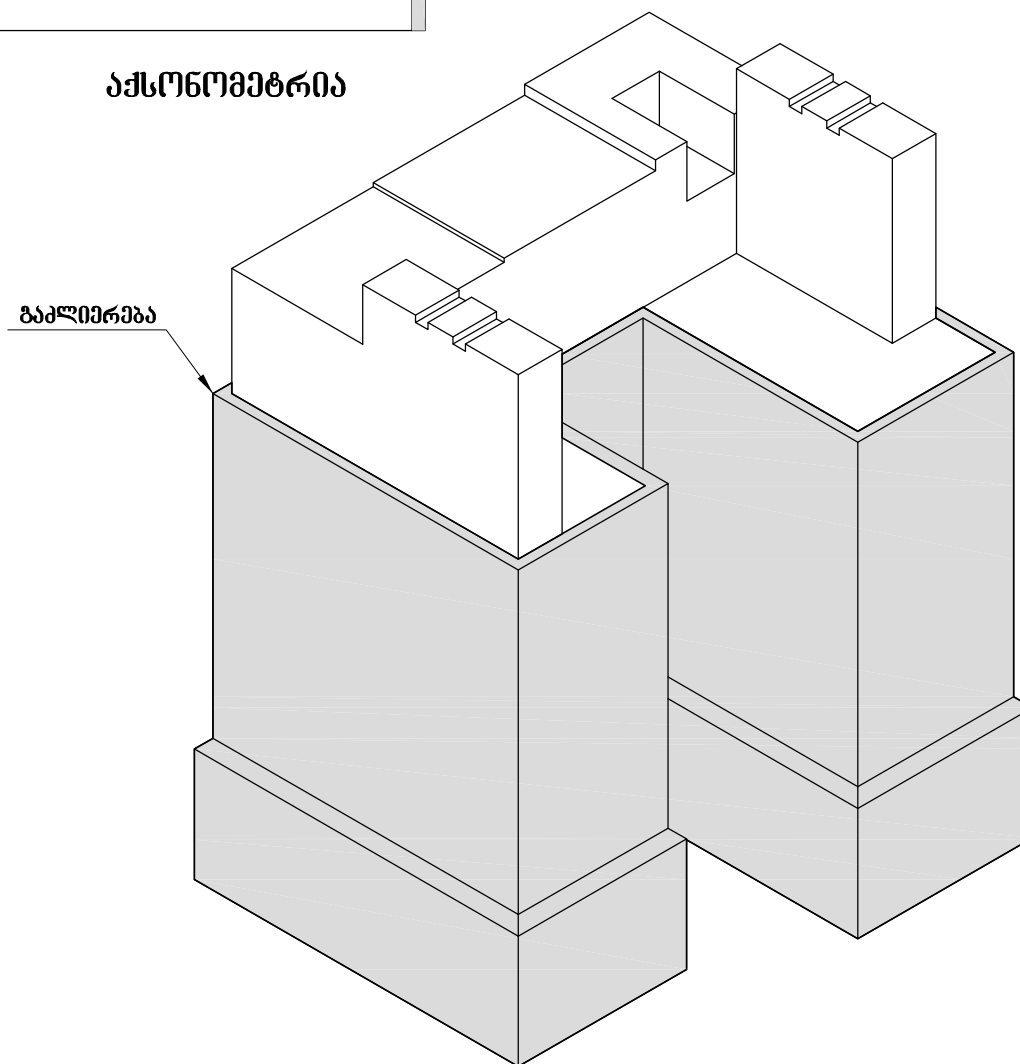
ხედი 4-4



ჩრდილი II-II



აქსონომეტრია



პროექტის დასახელება
მანგანუმის მაღნის გამაგლირებელი
შაბრიკა.
არსებული რკ/პ კლათფორმა №1 და
№2-ის საპირკველების გაპლირება.

პროექტის მისამართი
ქ. ჭიათურის მანგანუმის მაღნის
გამაგლირებელი შაბრიკა

ღამკვეთი
შპს „ჯორჯიან მანგანუმი“

მა 2020.01.29 მუშა პროექტი

სტადია თარიღი ბანერბეგა

ბაშინიძე 00000

ღამკვეთის № 00000

CAD DWG ფაილი chiatura final.dwg

კონსტრუქტორი ა.კ.

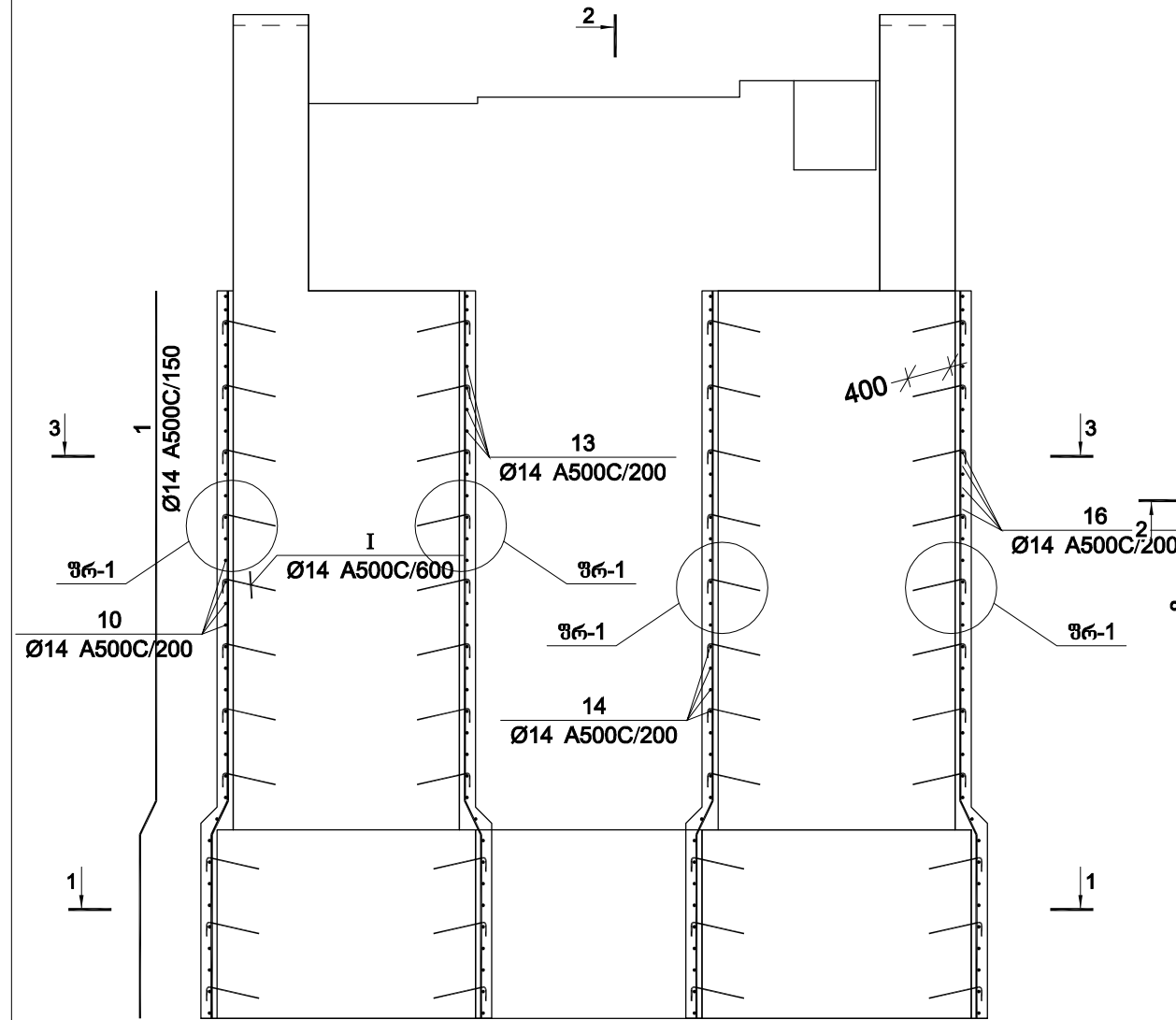
შეასრულა ბ.ბ.

შეამოწმა ა.კ.

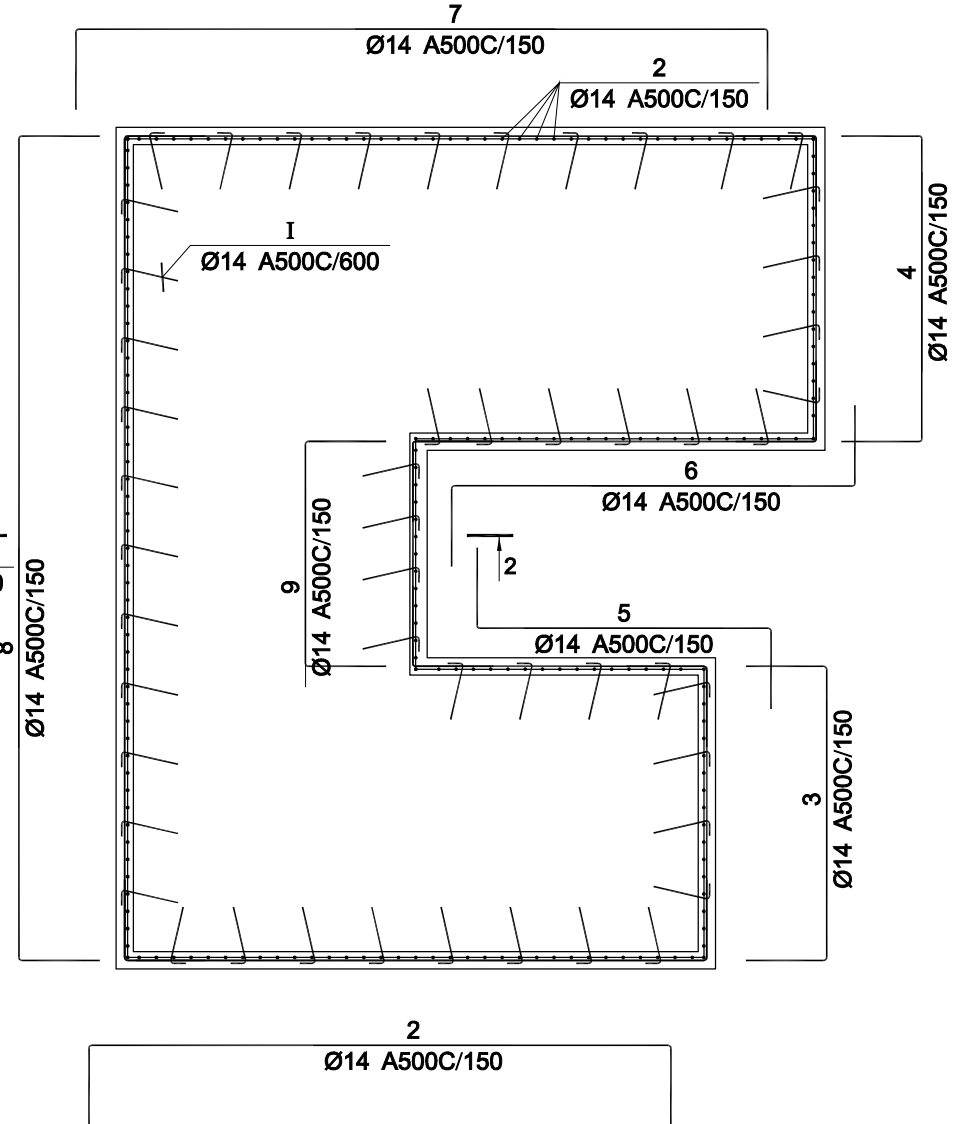
ნახაზის დასახელება
რკ/პ კლათფორმა №1-ის
რეკონსტრუქციული გეგმა, ხელები
და აქსონომეტრია

კ-1.05

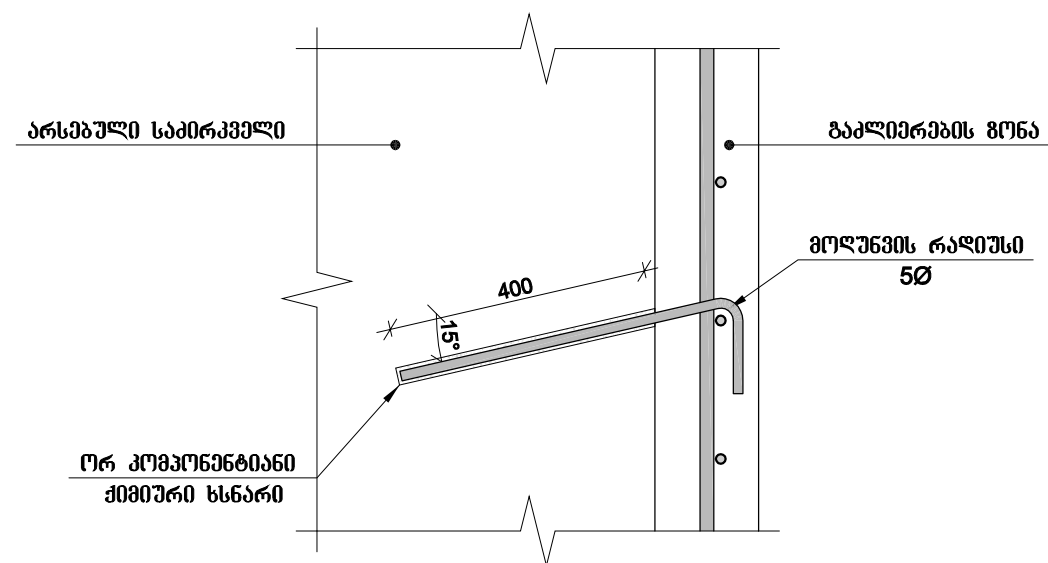
რკ/ბ პლასტფორმა №1-ის გაკლდეების არმირება



ჭრილი 1-1



ურაგმენტი 1



პროექტის დასახელება
მანგანუმის მაღნის გამაგლიდრებელი
ფაბრიკა.
არსებული რკ/ბ პლასტფორმა №1 და
№2-ის საპირკველების გაკლდეება.

პროექტის მისაბართი
ქ. ჭიათურის მანგანუმის მაღნის
გამაგლიდრებელი ფაბრიკა

ლაგვეითი
შპს „ჯორჯიან მანგანუმი“

მა	2020.01.29	მუშა პროექტი
სტადია	თარიღი	განმარტება
ბაშორება		00000

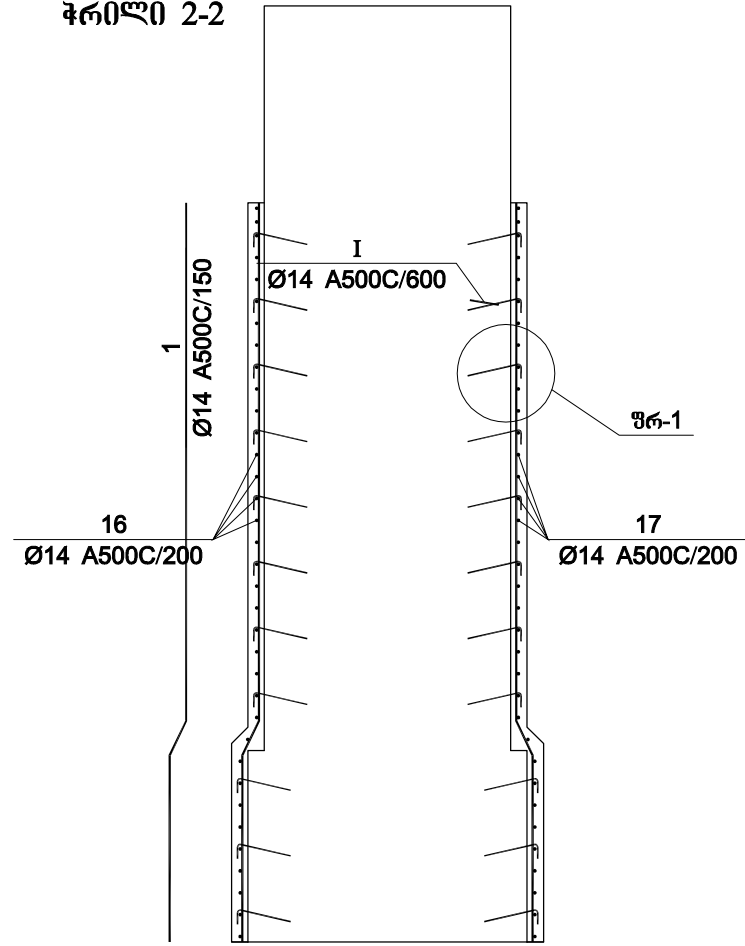
ლაგვეითის №	00000
CAD DWG ფაილი	chiatura final.dwg
კონსტრუქტორი	ა.კ.
შეასრულა	ბ.ბ.
შეამოწმა	ა.კ.

ნახაზის დასახელება

რკ/ბ პლასტფორმა №1-ის
გაკლდეების არმირების კვეთები

კ-1.06

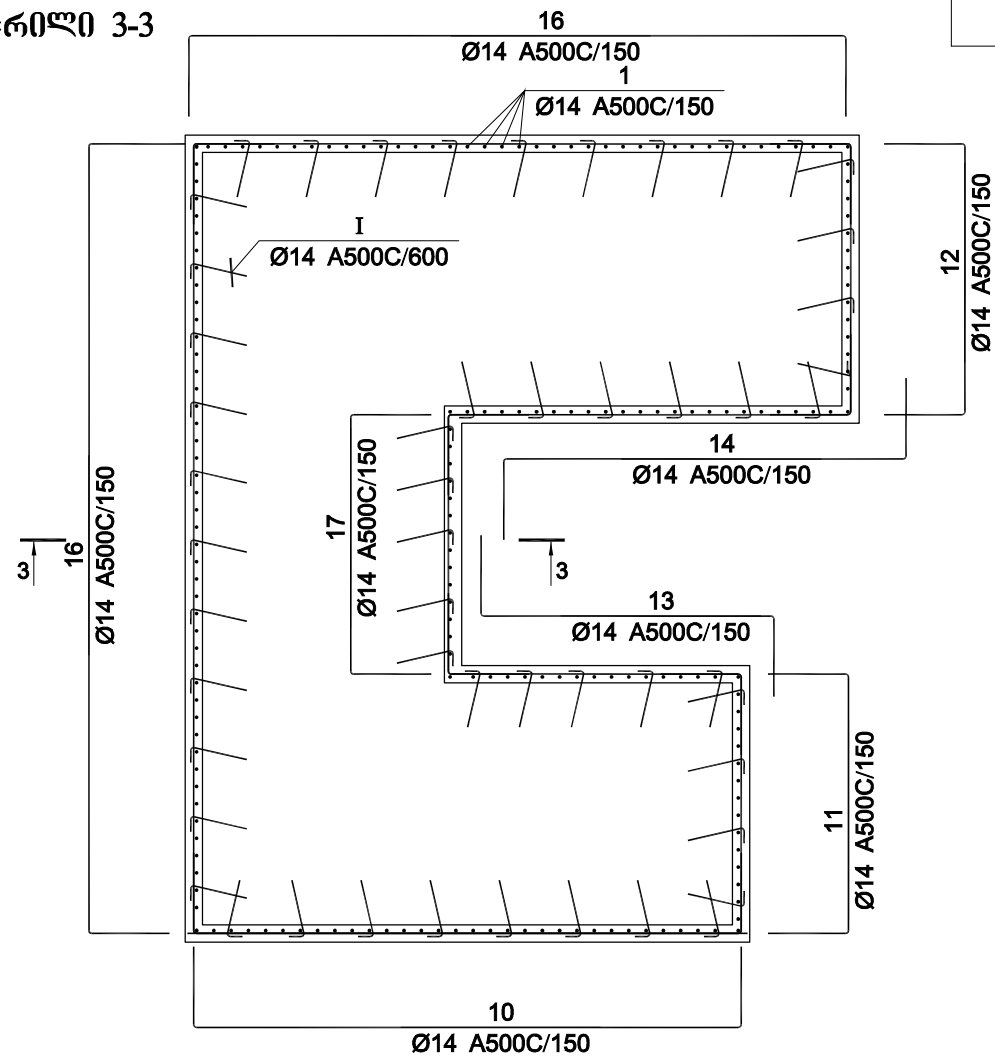
ჭრილი 2-2



კლასტრომა №1-ის ბაქლიერების სპეციფიკაცია

არმატურის სპეციფიკაცია					არმატურის ამოკრეფა					ბაქლიერი B 30
პოზ. №	Ø	L მმ.	n ცალი	Ln მ.	Ø	∑ Ln მ.	ბაქლიერი მონტაჟის შენიშვნა	მონტაჟი		V; მ³
1	2	3	4	5	6	7	8	A240	A500C	11
1	14 A500C	6750	200	1350.00	14 A500C	3279.40	1.21		3962.88	31.05
2	14 A500C	6350	10	63.50						
3	14 A500C	3850	10	38.50						
4	14 A500C	3950	10	39.50						
5	14 A500C	3800	10	38.00						
6	14 A500C	4800	10	48.00						
7	14 A500C	7300	10	73.00						
8	14 A500C	8450	10	84.50						
9	14 A500C	3250	10	32.50						
10	14 A500C	6050	26	157.30						
11	14 A500C	3550	26	92.30						
12	14 A500C	3650	26	94.90						
13	14 A500C	3800	26	98.80						
14	14 A500C	4800	26	124.80						
15	14 A500C	7000	26	182.00						
16	14 A500C	8150	26	211.90						
17	14 A500C	3550	26	92.30						
I	14 A500C	800	572	457.80						
∑								3962.88	31.05	
n= 1								3962.88	31.05	
								127.63	კმ²	

ჭრილი 3-3



პოზ. №	Ø [მმ.]	საპოზიტი [მმ.]	სიგრძე [მმ.]	
1	Ø14	1700	4700	6750
2	Ø14	5050		6350
3	Ø14	2550		3850
4	Ø14	2650		3950
5	Ø14	2500		3800
6	Ø14	3500		4800
7	Ø14	6000		7300
8	Ø14	7150		8450
9	Ø14	1950		3250
10	Ø14	4750		4860
11	Ø14	2250		6050
12	Ø14	2350		3650
13	Ø14	2500		3800
14	Ø14	3500		4800
15	Ø14	5700		7000
16	Ø14	8850		8150
17	Ø14	2250		3550
1	Ø14	800		800

პროექტის დასახელება
მანგანუმის მაღლის ბამბაფილრეპელი
ფაბრიკა.
არსებული რ/ბ კლასტრომა №1 და
№2-ის საპირკველების ბაქლიერება.

პროექტის მისამართი
ქ. ჭიათურის მანგანუმის მაღლის
ბამბაფილრეპელი ფაბრიკა

ლაგვერსი
შპს „ჯორჯიან მანგანუმი“

თარიღი 2020.01.29 მუშა პროექტი
სტადია თარიღი ბანერება
ბამბაფილრეპელი 00000

ლაგვერსის № 00000

CAD DWG ფაილი chiatura final.dwg

კონსტრუქტორი ა.ა.

შეამოწმა ბ.ბ.

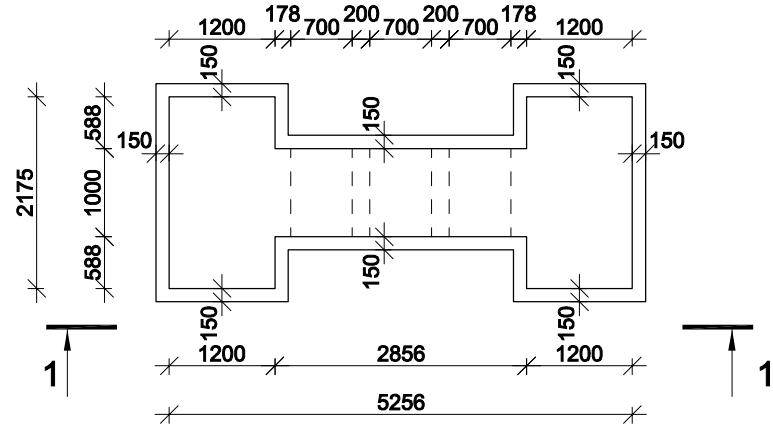
შეამოწმა ა.ა.

ნახაზის დასახელება
რ/ბ კლასტრომა №1-ის
ბაქლიერების არმირების კვეთები და
სპეციფიკაცია

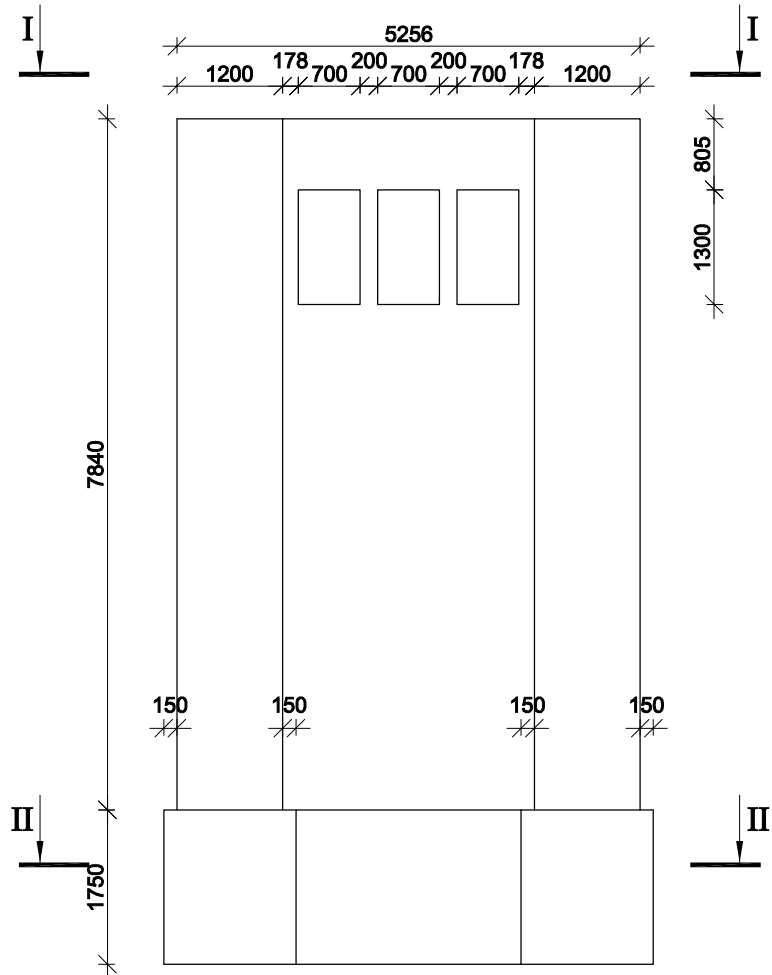
კ-1.07

A3

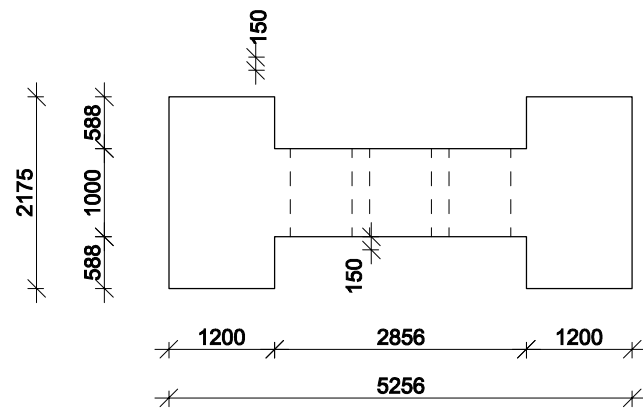
რკ/ბ კლავფორმა №2-ის არსებული გეგმა



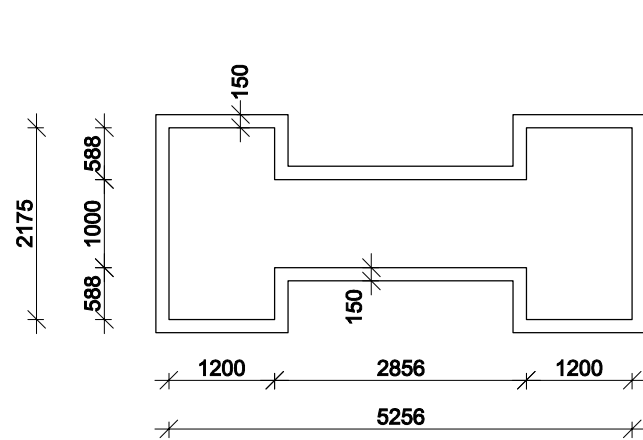
სედი 1-1



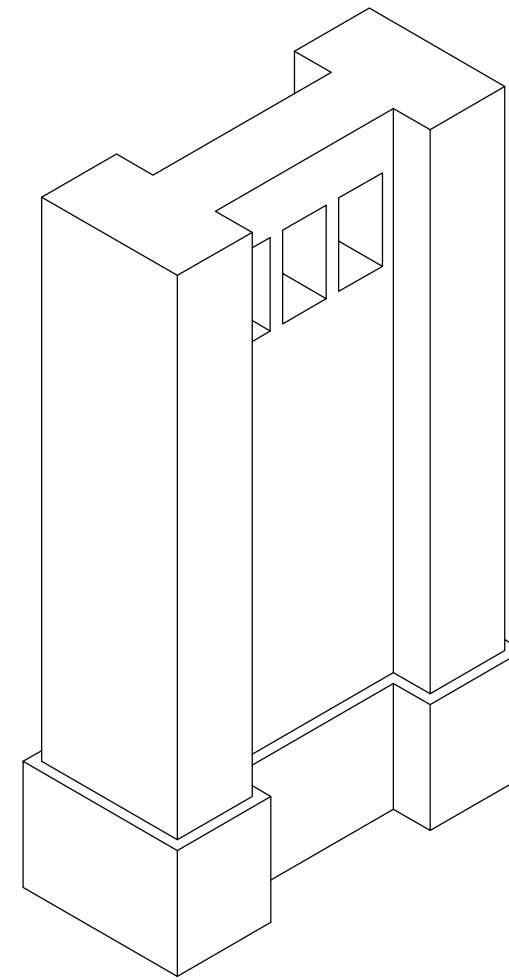
სედი I-I



ჭრილი II-II



აქსონომეტრია



პროექტის დასახელება
მანბანუმის მაღნის გამაგილირებელი
ფაბრიკა.
არსებული რკ/ბ კლავფორმა №1 და
№2-ის სპირკვლების გაკლიერება.

პროექტის მისაბართი
ქ. ჭიათურის მანბანუმის მაღნის
გამაგილირებელი ფაბრიკა

ღაკვეითი
შპს „ჯორჯიან მანბანუმო“

მა 2020.01.29 მუშა პროექტი
სტადია თარიღი ბანბარბება
ბაგირბება 00000

ღაკვეითის № 00000

CAD DWG ფაილი chiatura final.dwg

კონსტრუქტორი ა.კ.

შებსრულა ბ.ბ.

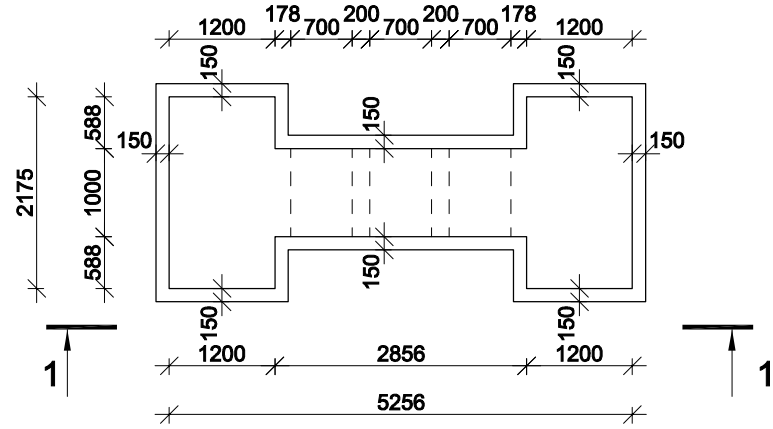
შეამონება ა.კ.

ნახაბის დასახელება
რკ/ბ კლავფორმა №2-ის არსებული
გეგმა და სედები

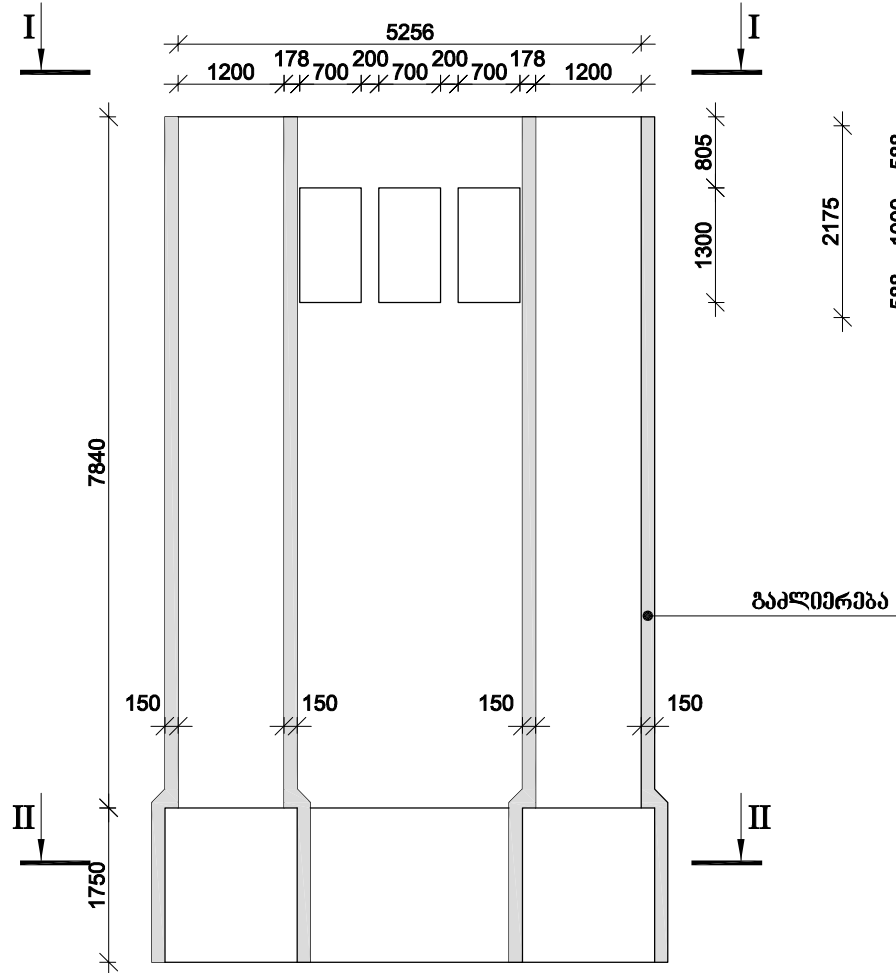
კ-1.08

A3

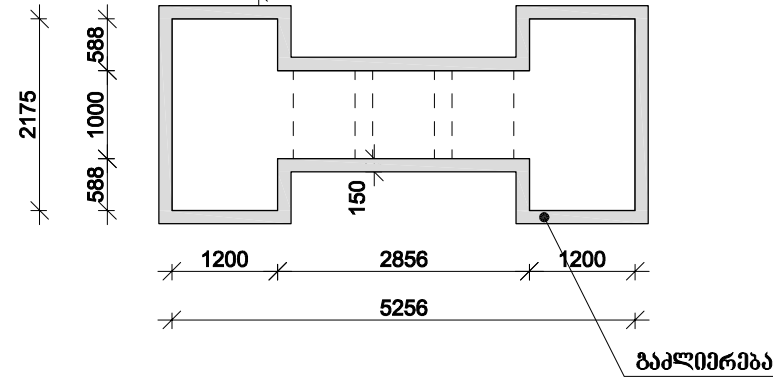
რკ/პ კლათფორმა №2-ის რეკონსტრუირებული გეგმა



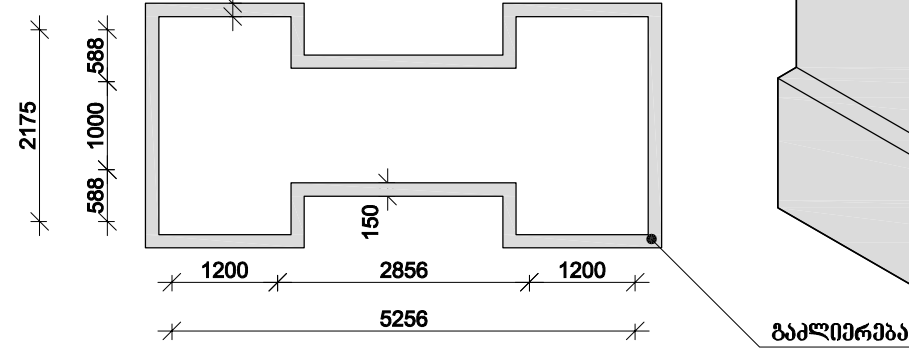
ხელი 1-1



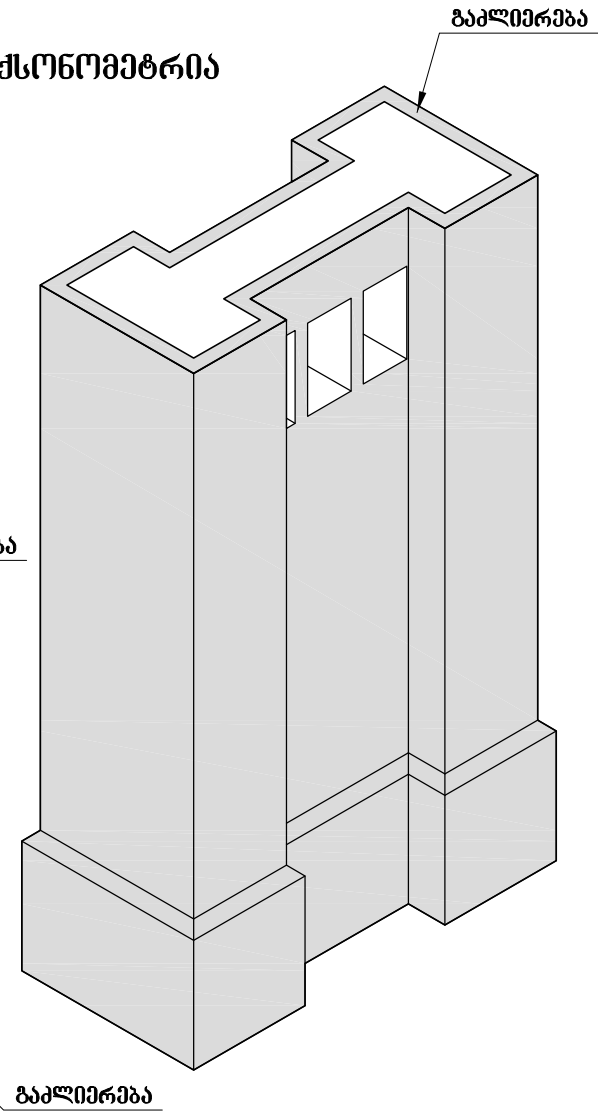
ხელი I-I



ჭრილი II-II



აქსონომეტრია



პროექტის დასახელება
მანბანუმის მაღნის გამაგლირებელი
ფაბრიკა.
არსებული რკ/პ კლათფორმა №1 და
№2-ის საპირკველის გაპლირება.

პროექტის მისაბართი
ქ. ჭიათურის მანბანუმის მაღნის
გამაგლირებელი ფაბრიკა

ლაგვეითი
შპს „ჯორჯიან მანბანუმი“

მა 2020.01.29 მუშა პროექტი

სტადია თარიღი ბანერება

ბაგონება 00000

ლაგვეითის № 00000

CAD DWG ფაილი chiatura final.dwg

კონსტრუქტორი ა.კ.

შეასრულა ბ.ბ.

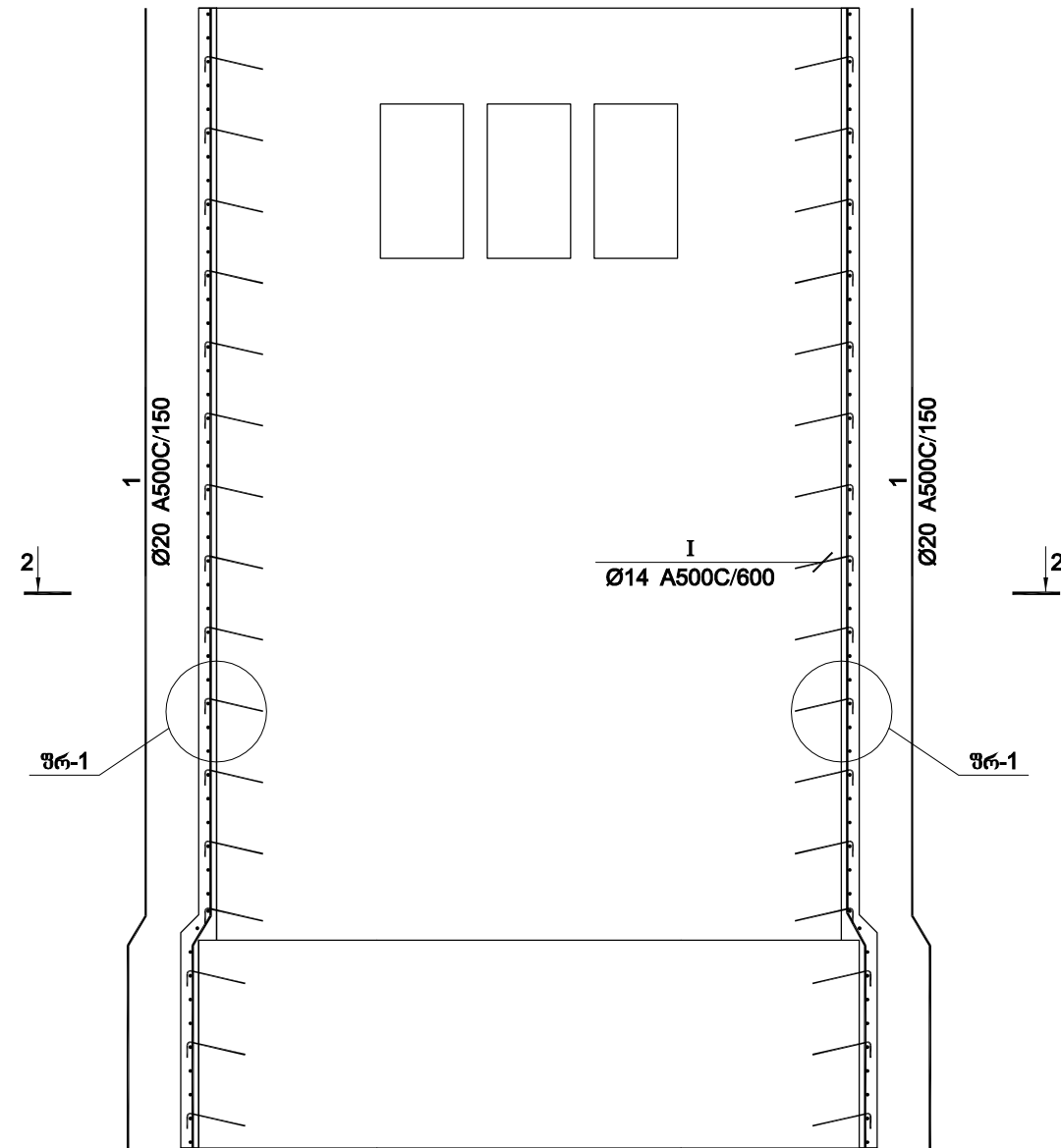
შეამოწმა ა.კ.

ნახაზის დასახელება
რკ/პ კლათფორმა №2-ის
რეკონსტრუირებული გეგმა და
ხედი

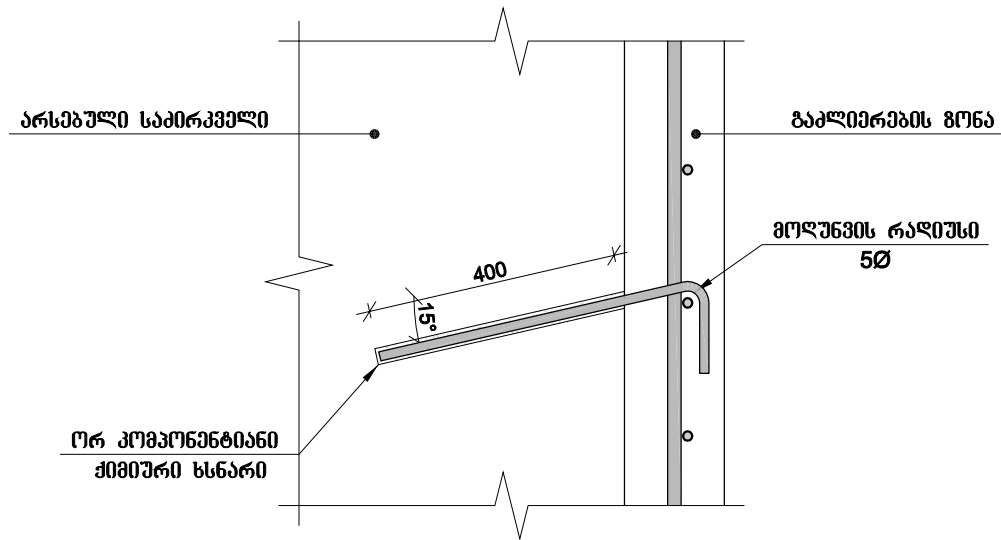
კ-1.09

A3

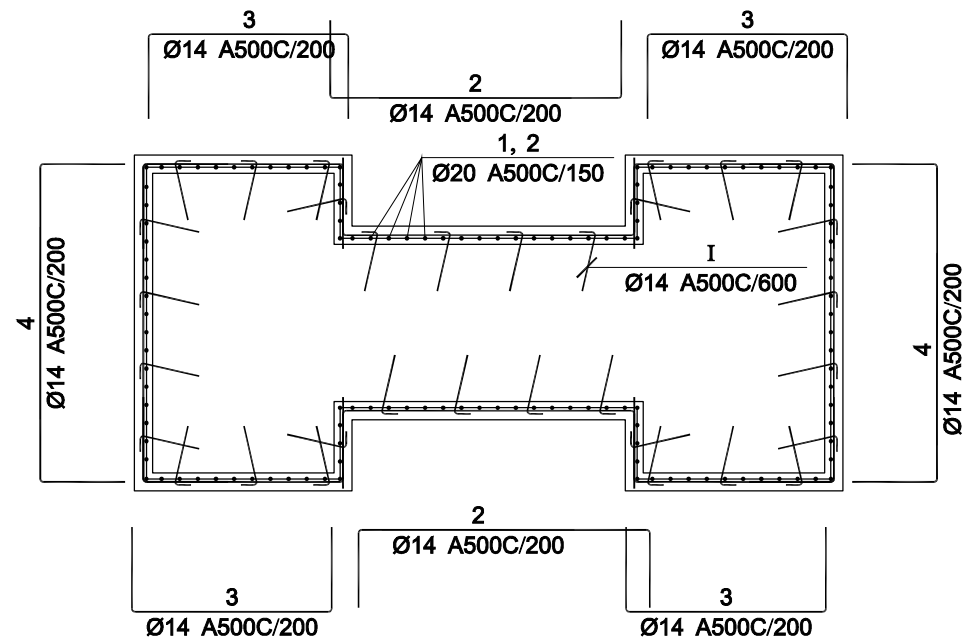
რკ/ბ კლასტრომა №2-ის გაკლერების არმირება



შრ-1



ჭრილი 1-1



პროექტის დასახელება
მანგანუმის მაღნის გამაგლირებელი
შარბიკა.
არსებული რკ/ბ კლასტრომა №1-ის
№2-ის საპირკველის გაკლერება.

პროექტის მისაბართი
ქ. ჭიათურის მანგანუმის მაღნის
გამაგლირებელი შარბიკა

ლაგვეითი
შპს „ჯორჯიან მანგანუმი“

მა 2020.01.29 მუშა პროექტი

სტადია თარიღი ბანერბეგა

ბაგონება 00000

ლაგვეითის № 00000

CAD DWG ფაილი chiatura final.dwg

კონსტრუქტორი ა.კ.

შეასრულა ბ.ბ.

შეამოწმა ა.კ.

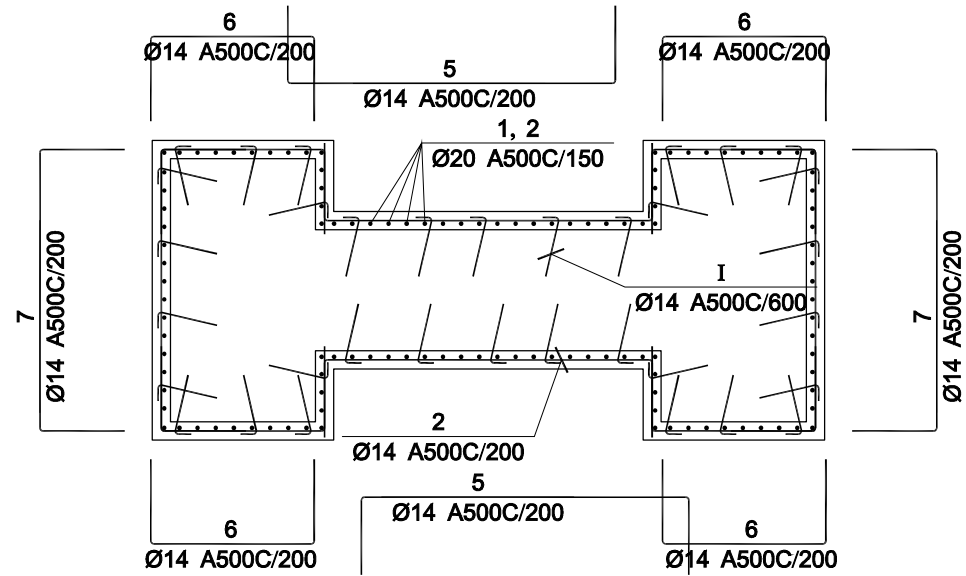
ნახაზის დასახელება

რკ/ბ კლასტრომა №2-ის
გაკლერების არმირება

კ-1.10

A3

ჭრილი 2-2



პლასტიკობა №2-ის ბაპლიერების სპეციფიკაცია

არმატურის სპეციფიკაცია					არმატურის ამოკრეფა					პიკეტი B 30
პოზ. №	Ø	L მმ.	n ცალი	Ln მ.	Ø	Σ Ln მ.	ზოგადი მძირის წონა კგ.	წონა კგ.		V; მ³
								A240	A500C	
1	20	9590	120	1150.80	14	1512.40	1.21		1827.61	24.18
2	14	3700	20	74.00	20	1150.80	2.47		2838.05	
3	14	2950	40	118.00						
4	14	3900	20	78.00						
5	14	4000	80	320.00						
6	14	2650	80	212.00						
7	14	3600	80	288.00						
I	14	800	528	422.40						
Σ									4665.66	24.18
n= 1									4665.66	24.18
									192.95	კგ/მ³

პოზ.	Ø [მმ.]	სიგრძე [მმ.]	სიგრძე [მმ.]
①	Ø20	1700	9590
②	Ø14	2400	3700
③	Ø14	1850	2950
④	Ø14	2800	3900
⑤	Ø14	2700	4000
⑥	Ø14	1350	2650
⑦	Ø14	2900	3600
①	Ø14	500	800

პროექტის დასახელება
მანბანუმის მაღლის ბამბოლირებული ფაბრიკა.
არსებული რკ/პ პლასტიკობა №1-ის
№2-ის სპეციფიკაციის ბაპლიერება.

პროექტის მისამართი
ქ. ჭიათურის მანბანუმის მაღლის
ბამბოლირებული ფაბრიკა

ღამკვეთი
შპს „ჯორჯიან მანბანუმი“

მა 2020.01.29 მუშა პროექტი

სტადია თარიღი ბანბარტება

ბამბოლირება 00000

ღამკვეთის № 00000

CAD DWG ფაილი chiatura final.dwg

კონსტრუქტორი ა.კ.

შეასრულა ბ.ბ.

შეამოწმა ა.კ.

ნახაზის დასახელება
რკ/პ პლასტიკობა №2-ის
ბაპლიერების არმირება და
სპეციფიკაცია

კ-1.11

A3